

## Définition

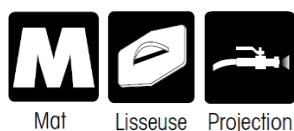
- Enduit en pâte à base de copolymères acryliques à additionner de ciment gris au moment de l'emploi.

## Destination

- INTERIEUR/EXTERIEUR
- SUPPORTS NEUFS ET ANCIENS
- Ragréage, dressage, débullage des parois de maçonneries verticales.

## Propriétés

- Permet d'obtenir un épiderme de parement uniforme et homogène.
- Constitue un enduit de bouche bullage conforme au DTU 42.1 pour les revêtements d'imperméabilité.
- Peut être recouvert d'une peinture ou d'un revêtement adapté.



## Caractéristiques générales

### Aspect en pot

- Pâte épaisse.

### Aspect du feuil sec

- Enduit lissé.

### Masse volumique

Exprimé en kg/dm<sup>3</sup>

- Sans ciment :  
1,47 ± 0,02 (mesurée)

### Teintes

- Gris, dépend du ciment utilisé.

### Extrait sec

Sans ciment :

- En poids (norme EUR PL 005) : 54 ± 2 %.

### Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- 24 heures minimum entre deux passes.
- 48 heures avant peinture.

### Temps de vie du mélange

(en pot, à 23°C – 50% HR)

- 2 à 3 heures selon le ciment utilisé.

### Rendement

- 3 à 5 kg/m<sup>2</sup>/couche de produit préparé pour une épaisseur de 3 à 4 mm environ.

### Conditionnement

- 25 kg.
- Se renseigner de la disponibilité des conditionnements auprès de votre commercial ou revendeur.

### Conservation

- 12 mois en emballage d'origine non entamé et fermé.
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures.

### Processus

	Maçonneries intérieures ou extérieures	
	Surfaçage (1)	Débullage (2)
IMPRESSION	PANTIPRIM	
FINITION	2 couches de finitions parmi la gamme Seigneurie®	

(1) Epaisseur maximum d'enduit : environ 4 mm/couche.

(2) Sur bétons banchés, épaisseur maximum d'enduit : 4 mm/couche. Une 2e passe d'enduit peut être nécessaire dans le cas de défauts importants.

### Supports et fonds, préparation

#### Supports

- Neufs ou anciens : durs, sains et compacts.
- Maçonneries intérieures ou extérieures : Béton, maçonneries d'éléments, et enduits à base de liants hydrauliques bruts visés par la norme NF DTU 59.1.
- Les supports doivent être propres, secs et sains.

#### Travaux préparatoires

- Ils se feront conformément à la norme NF DTU 59.1 et norme NF DTU 42.1.
- Si nécessaire, à l'extérieur, assainissement préalable fongicide et algicide avec le **LIQUIDE 542** (consulter la fiche technique).
- **En maçonneries extérieures, humidification du support lors de fortes chaleurs.**

### Applications

#### Matériel d'application

- Lisseuse inox, crantée ou non.
- Couteau à enduire.
- Matériel de projection basse pression pour

#### Préparation du mélange

- Au moment de l'emploi, mélanger le **PANTICOAT** avec le ciment à l'aide d'un agitateur mécanique lent dans les proportions suivantes :
  - **PANTICOAT** : 1 seau de 25 kg
  - Ciment CEM II A ou B 32,5 N ou R : 25 kg (soit 100 % en poids).
  - Eau : 4 L (soit 8 % du mélange en poids)

#### Mise en œuvre

- Appliquer le produit préparé à la lisseuse inox ou au couteau à enduire à raison d'environ 3 à 5 kg/m<sup>2</sup>.

#### Nettoyage du matériel

- Produit humide : à l'eau.
- Produit sec : au décapant.

#### Précautions d'emploi

- Conditions climatiques d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température ambiante et température du subjectile comprises entre + 5 °C et + 30 °C. Humidité relative ambiante inférieure à 80 %. Ne pas appliquer en atmosphère susceptible de donner lieu à des condensations, ni sur des subjectiles surchauffés, ni non plus de façon générale, dans des conditions activant anormalement le séchage (vent, soleil, etc.).

- **PANTICOAT n'est pas adapté à la reprise d'éclats de béton dus à la corrosion des armatures. UTILISER UN MORTIER DE REPARATION ADAPTE.**
- **PANTICOAT ne participe pas à l'imperméabilisation du support. Il doit toujours être recouvert.**
- **PANTICOAT doit toujours être additionné de ciment.**

### Caractéristiques réglementaires

#### Classification AFNOR

- N F T 36005 : Famille IV - Classe 4b

#### Hygiène et sécurité

- Produit en phase aqueuse.
- La fiche de données de sécurité peut vous être fournie sur simple demande à votre revendeur.

#### PPG Gabon

Zone Industrielle d'Owendo  
BP 4017 Libreville – Gabon

Tél. : +241 (0)1 70 02 34 - Fax : +241 (0)1 70 02 44