

ANTIROUILLE BX



Mai 2017
Afrique

Définition

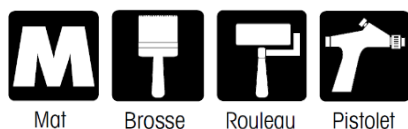
- Primaire antirouille à base de phosphate de zinc et de résines glycérophthaliques.

Destination

- INTERIEUR/EXTERIEUR
NEUF/ENTRETIEN
- Protection antirouille sur métaux ferreux.

Propriétés

- Primaire antirouille renforcé au phosphate de zinc.
- Richesse en liants glycérophthaliques assurant une parfaite adhérence au support.
- Remarquable résistance en atmosphère industrielle, en bord de mer.
- Aspect tendu – Véritable sous-couche de laque.



Caractéristiques générales

Aspect en pot

- Liquide.

Aspect du feuil sec

- Mat.

Masse volumique

Exprimé en kg/dm^3

- $1,58 \pm 0,03$ (norme EUR PL 004)

Teintes

En stock : Gris Clair et Rouge Brun.
Compatible avec les colorants universels Seigneurie Pantint.
(3% maximum de colorants)

Extrait sec

Blanc:

- En poids (norme EUR PL 005) : $77 \pm 2 \%$.
- En volume (théorique) : $59 \pm 2 \%$.

Temps de séchage

(à 23 °C - 50 % HR)

- Sec au toucher : 4 heures.
- Redoublable : 24 heures.

Rendement

- 5 à 7 $m^2/kg/couche$ (8 à 11 $m^2/L/couche$).

Conditionnement

- 1, 4 et 30 kg.
- Se renseigner de la disponibilité des conditionnements auprès de votre commercial ou revendeur.

Conservation

- 12 mois en emballage d'origine non entamé et fermé. Conserver à l'abri des fortes températures.
- Conserver à l'abri du gel et des fortes températures.

Processus

	Métaux Ferreux INTERIEUR/EXTERIEUR
IMPRESSION	ANTIROUILLE BX
FINITION	2 couches d'EMAIL A, PANTINOX SR9 ou VIGOR SR

Supports et fonds, préparation

Supports

- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Métaux ferreux en intérieur ou extérieur, neufs ou anciens.
- Une reconnaissance préalable est nécessaire pour déterminer la nature des préparations et la couche d'impression éventuelle.
- Les supports doivent être propres, secs et sains.

Travaux préparatoires

- Conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Sur métaux ferreux : élimination de la calamine par décapage par projection d'abrasif Sa 2,5 suivi d'un dépolissage. La rouille devra être éliminée par grattage, brossage St 3 suivi d'un dépolissage.
- Sur anciennes peintures compatibles : lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées.

Applications

Matériel d'application

- Brosse.
- Rouleau microfibras 10-12 mm.
- Pistolet : pression 120-160 bars, buse 15-19/1000°.

Dilution

- Prêt à l'emploi.
- Dilution possible : 5-10% avec du white spirit.

Nettoyage du matériel

- Aux solvants.

Précautions d'emploi

- Conditions climatiques d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température ambiante et température du subjectile comprises entre + 5 °C et + 35 °C et de +3°C au-dessus du point de rosée. Humidité relative ambiante inférieure à 80 %. Ne pas appliquer en atmosphère susceptible de donner lieu à des condensations, ni sur des subjectiles surchauffés, ni non plus de façon générale, dans des conditions activant anormalement le séchage (vent, soleil, etc.).

Caractéristiques réglementaires

Classification AFNOR

- NFT 36005 : Famille I - Classe 4a

Hygiène et sécurité

- Inflammable.
- Ne pas respirer les aérosols : en cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.
- La fiche de données de sécurité peut vous être fournie sur simple demande à votre revendeur.

PPG Cameroun

Zone Industrielle Magzi Bassa
BP 1028 Douala – Cameroun

Tél. : +237 233 37 59 23 - Fax : + 237 233 37 88 98

www.ppgcameroun.com